



Центральная частота - 24.6 МГц

Полоса пропускания - 0.35 МГц

Соответствует Директиве 2002/95/EC (RoHS)

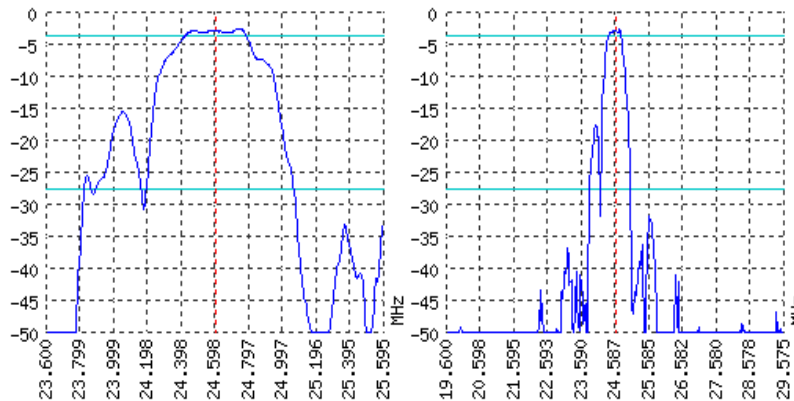


Ищите информацию о других ПАВ фильтрах по адресу: <http://aec-pro.com/filters.php>

Разработан: ООО "АЭК Дизайн"

Серийное производство: ООО "АЭК"

ТИПОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



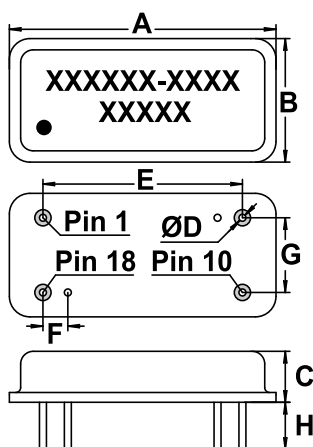
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	Ед. изм.	Мин. значение	Тип. значение	Макс. значение
Центральная частота	МГц	24.55	24.6	24.65
Минимальное вносимое затухание	дБ	-	2.7	3.05
Полоса среза по уровню -1 дБ	МГц	0.3	0.35	0.4
Полоса среза по уровню -25 дБ	МГц	-	1.3	-
Неравномерность АЧХ	дБ	-	0.8	1
Групповое время задержки	нс	-	-	-
Гарантированное затухание	дБ	-	50	-
Температурный диапазон	°С	-55	22	+85
Материал подложки	-	-	Ниобат лития 128	-

Примечания:

1. Внешний вид и основные параметры могут быть изменены без уведомления.
2. Основные параметры получены в контактирующем приспособлении АЭК.

КОРПУС DIP 18

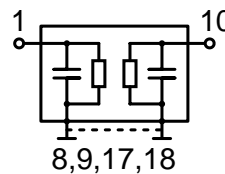


<http://aec-pro.com/cases.php>



РАЗМЕРЫ (ММ)	
A	27.2
B	12.6
C	5.2
D	0.45
E	20.32
F	2.54
G	7.62
H	4.8

СОГЛАСОВАНИЕ



Вход 50 Ом		Выход 50 Ом	
L1, нГн	-	L2, нГн	-
C1, пФ	-	C2, пФ	-

Сигнальный вход: 1
Сигнальный выход: 10
Земля: остальные выводы

*Номинальные значения элементов согласования зависят от конструкции печатной платы

Рекомендации:

1. Максимально допустимую мощность входного сигнала уточняйте в ТУ на изделие.
2. В полосе заграждения амплитуда входного сигнала ограничена 5 В.
3. Постоянное напряжение на входе (выходе) фильтра не должна превышать 10 В.
4. Рекомендуется между устройством и генератором (нагрузкой) включать разделительный конденсатор.
5. Фильтры на ПАВ чувствительны к статическому электричеству, поэтому необходимо соблюдать меры предосторожности при работе с ними.
6. Не подвержайте устройство вибрациям с частотой более 5 КГц. Не используйте ультразвуковых ванн.

Разработка и производство ПАВ фильтров, резонаторов, линий задержки и датчиков.

AЭК ООО "АЭК" Серийное производство. Приемка - ОТК.
aec@aec-pro.com | тел./факс (812)252-93-70

AЭК ООО "АЭК Дизайн" Разработка и производство. Приемка заказчика.
admin@aec-design.com | тел.(812)377-04-26 | факс.(812)364-60-69